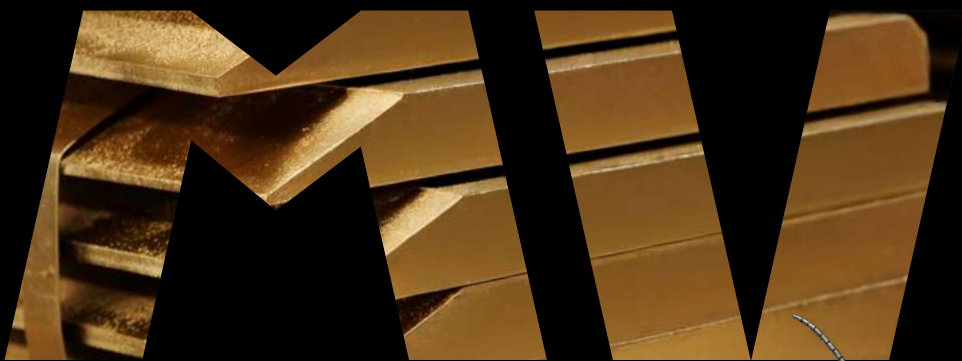


STEEL HAS A NEW NAME



unix



Metallurgica
Valchiese



STEEL HAS A NEW NAME



Il nuovo materiale MVunix introduce una caratteristica fondamentale, migliorativa nel mondo dell'acciaio antiusura in barre. Le lame, fornite con una lunghezza di 6000 ± 150 mm, sono già intestate: questo permette di avere materiale perfettamente dritto e pronto all'uso, senza dover ritagliare la tipica curvatura presente all'inizio e alla fine delle barre. Questa innovazione permette di utilizzare l'intera quantità di materiale acquistato, aumentando l'efficienza dei vostri acquisti, evitando sprechi e ottimizzando i tempi di produzione grazie all'eliminazione completa della fase di taglio per l'intestatura. A parità di durezza, il nuovo MVunix offre una lavorabilità superiore, che rende le operazioni di taglio e foratura più rapide, aumentando la produttività e risparmiando tempo di produzione. L'unione di questi punti di forza fa di MVunix la scelta più vantaggiosa per voi e per i vostri clienti.

The new material MVunix introduces a key improvement in the world of wear-resistant steel bars. The blades, supplied in lengths of 6000 ± 150 mm, come already straight-cut: this ensures perfectly straight material ready for use, without the need to cut the typical curvature at the beginning and end of the bars. This innovation allows you to use the full length of the purchased material, increasing the efficiency of your orders, avoiding waste, and optimizing production time by completely eliminating the end-cutting phase.

At the same hardness level, the new MVunix offers superior machinability, making cutting and drilling operations faster, boosting productivity, and saving production time. The combination of these strengths makes MVunix the most advantageous choice for both you and your customers.

250 CHROME / 400 RUBRA / 500 AURA

I vantaggi di MVunix

Tutto il Materiale, Nessuno Spreco

Le nostre lame arrivano già intestate, pronte all'uso. Ogni pezzo viene utilizzato in tutta la sua lunghezza, senza ritagli né scarti, per una produttività superiore e un elevato risparmio di tempo. Massima efficienza, zero compromessi!

Massima Libertà di Produzione, Profili su Misura

MVunix permette di produrre profili personalizzati con spessori da 8 mm a 80 mm, senza vincoli di quantità minima d'ordine, garantendo massima flessibilità e adattabilità a ogni esigenza produttiva.

Durata Superiore, Tempi Ridotti

500 Aura di MVunix combina alta durezza e performance antiusura con una lavorabilità avanzata: maggiore durata del pezzo e tempi di produzione drasticamente ridotti per taglio, foratura e calandratura.

MVunix Advantages

Full Use of Material, Zero Waste

Our blades come straight-cut and ready to use. Each piece can be used for its entire length, with no additional cutting and no scraps, ensuring higher productivity and significant time savings. Maximum efficiency, zero compromises!

Maximum Production Freedom, Custom-made Profiles

MVunix enables the production of customized profiles with thicknesses ranging from 8 mm to 80 mm, without minimum order quantity, guaranteeing maximum flexibility and adaptability to any production need.

Superior Durability, Reduced Processing Time

MVunix 500 Aura combines high hardness and wear-resistant performance with advanced workability: extended component lifespan and drastically reduced production times for cutting, drilling, and roll-bending.



GLI ALTRI ACCIAI / OTHER STEEL



+ resistente / + resistant

+ lavorabile / + workable

+ libero / + free

IL NUOVO ACCIAIO MVUNIX / MVUNIX STEEL

Benefici Misurabili: La Prova dei Dati / *Measurable Benefits: The Proof in the Data*

Taglio / *Cutting*

Riduzione del tempo di taglio dal 50% all'80% con macchine CNC.
Cutting time reduced by 50% to 80% with CNC machines.

Foratura / *Drilling*

Riduzione del tempo di foratura dal 17% al 20% con macchine CNC rispetto agli altri acciai in barre.
Drilling time reduced by 17% to 20% with CNC machines compared to other steel bars.



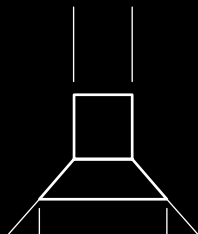
FORO PASSANTE

fino a -17% dei tempi /
THROUGH HOLE
up to -17% processing time.



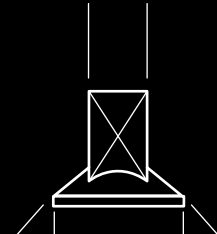
FORO SVASO

fino a -20% dei tempi /
COUNTERSUNK HOLE
up to -20% processing time.



FORO SVASO QUADRO

fino a -19% dei tempi /
SQUARE COUNTERSUNK HOLE
up to -19% processing time.





Calandratura effettuata con Rulli Diametro 125mm/ *Roll-bending carried out with 125mm diameter rollers*

Calandratura veloce / *Fast roll-bending*

Piatti antiusura **piegabili senza preriscaldamento, tempi di lavorazione ridotti.**

*Wear-resistant plates **bendable without preheating, with reduced processing times.***



Upgrade
immediato /
*Immediate
upgrade*



Riduzione tempi di
foratura e taglio /
*Reduction of
drilling and cutting
times*



Margini
più alti /
*Higher profit
margins*



Meno costi per la
tua azienda /
*Lower costs for
your business*

VANTAGGI / PLUS



MVunix: l'acciaio ha un nuovo nome

MVunix è la nostra nuova gamma avanzata di acciai ad **altissima resistenza**, sviluppata per garantire la **massima produttività** di lavorazione per i nostri clienti, e la **lunga durata** dei componenti nel settore movimento terra, minerario, ed in ogni applicazione soggetta ad abrasione e impatto estremi.

250 CHROME (HB190-250)

400 RUBRA (HB370-440)

500 AURA (HB465-540)

MVunix: steel has a new name

*MVunix is our new line of advanced, **ultra-high-strength steels**, engineered to ensure **maximum machining productivity** for our customers and a **long component life** in the earthmoving and mining sectors, as well as in any application subject to extreme abrasion and impact.*

250 CHROME (HB190-250)

400 RUBRA (HB370-440)

500 AURA (HB465-540)

Gamma **MVunix**

La nostra esperienza in metallurgia ha rivoluzionato il concetto di acciaio antiusura, portando alla definizione di una **gamma completa per ogni esigenza**:

MVunix Range

*Our expertise in metallurgy has revolutionized the concept of wear-resistant steel, leading to the development of a **comprehensive range for every application**:*



250 CHROME



400 RUBRA



500 AURA

MVunix 250 CHROME

Durezza HB 190-250

Acciaio antiusura senza trattamento termico, ideale per applicazioni con **usura medio-bassa, con ottime prestazioni** nelle lavorazioni e nella saldabilità.

MVunix 250 CHROME

Hardness HB 190-250

Wear-resistant steel without heat treatment, ideal for medium-low wear applications, with great machining performance and weldability.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL PROPERTIES

Gamma Spessori <i>Thickness Range</i>	8 - 80 mm <i>8 - 80 mm</i>
Durezza <i>Hardness</i>	HB 190-250 <i>HB 190-250</i>
Lunghezze <i>Lenghts</i>	Lunghezze standard 6.000 mm (+0 / -150 mm) - altre lunghezze disponibili su richiesta <i>Standard length 6.000 mm (+0 / -150 mm) – other lengths available upon request</i>





MVunix 400 RUBRA

Durezza HB 370-440

Acciaio antiusura bonificato, **resistente all'abrasione**. Ideale per applicazioni con **usura medio-alta** che richiedono elevata tenacità, e con **eccellenti prestazioni** nelle lavorazioni e nella saldabilità.

Una soluzione versatile. Ottimo bilanciamento tra **tenacità** e **resistenza all'usura**.

MVunix 400 RUBRA

Hardness HB 370-440

*Heat-treated wear steel, **highly abrasion-resistant**. Ideal for **medium-to-high wear applications** requiring excellent toughness, with **excellent machining performance** and weldability.*

*A versatile solution, offering an optimal balance between **toughness** and **wear resistance**, machining performance and weldability.*

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL PROPERTIES

Gamma Spessori <i>Thickness Range</i>	8 - 80 mm <i>8 - 80 mm</i>
Durezza <i>Hardness</i>	HB 370-440 <i>HB 370-440</i>
Lunghezze <i>Lenghts</i>	Lunghezze standard 6.000 mm (+0 / -150 mm) - altre lunghezze disponibili su richiesta <i>Standard length 6.000 mm (+0 / -150 mm) – other lengths available upon request</i>

MVunix 500 AURA

Durezza HB 465-540

Acciaio antiusura bonificato per condizioni di usura estreme. **Massima durezza e resistenza all'abrasione.**

Più facile da lavorare, e ideale per applicazioni con usura forte ed estrema, e per la costruzione di attrezzature soggette a stress continuativi.

La speciale composizione chimica, frutto dell'**evoluzione del materiale**, garantisce **elevata tenacità, eccellenti prestazioni** nelle lavorazioni, e **saldabilità superiore**.

MVunix 500 AURA

Hardness HB 465-540

*Heat-treated wear steel for extreme wear conditions. **Maximum hardness and abrasion resistance.***

***Easier to machine**, ideal for heavy-duty and extreme-wear applications, as well as the construction of equipment subjected to continuous stress.*

*Its special chemical composition delivers **outstanding toughness, excellent workability, and superior weldability.***

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL PROPERTIES

Gamma Spessori <i>Thickness Range</i>	8 - 80 mm <i>8 - 80 mm</i>
Durezza <i>Hardness</i>	HB 465-540 <i>HB 465-540</i>
Lunghezze <i>Lengths</i>	Lunghezze standard 6.000 mm (+0 / -150 mm) - altre lunghezze disponibili su richiesta <i>Standard length 6.000 mm (+0 / -150 mm) – other lengths available upon request</i>





Performance e vantaggi del nostro acciaio **500 AURA**

Rispetto agli acciai HB400 e HB500 tradizionali presenti sul mercato, **l'esperienza MVunix** ci ha permesso di sviluppare una qualità che, a **pari durezza**, offre una **lavorabilità superiore**, consentendo di aumentare la produttività in produzione.

Produttività dimostrata dai risultati di lavorazione
(Dati di test).

*Performance and Benefits of Our **500 AURA Steel***

*Compared to traditional HB400 and HB500 steels on the market, **MVunix's experience** has enabled us to develop a steel grade that, at **equal hardness**, delivers **superior machinability** allowing for increased production productivity.*

***Increased productivity proven through machining results**
(Test Data).*

SPECIFICHE TECNICHE LAME BORON

BORON BLADES TECHNICAL SPECIFICATIONS

MVunix 250 CHROME			MVunix 400 RUBRA			MVunix 500 AURA		
HARDNESS 250 / HB 250			HARDNESS 400 / HB 400			HARDNESS 500 / HB 500		
ANALISI CHIMICHE CHEMICAL ANALYSIS						per spessore ≤ 30 mm for thickness ≤ 30 mm		
Elements	Min	Max	Elements	Min	Max	Elements	Min	Max
C	0.25	0.32	C	0.15	0.20	C	0.25	0.32
Mn	1.00	1.40	Mn	1.00	1.60	Mn	1.10	1.40
S		0.03	S		0.03	S		0.03
P		0.03	P		0.03	P		0.03
Si	0.15	0.35	Si	0.15	0.38	Si	0.15	0.35
Sn		0.02	Sn		0.03	Sn		0.04
Cu		0.10	Cu		0.03	Cu		0.10
Al	0.010	0.03	Al	0.015	0.03	Al		0.05
Mo		0.10	Mo		0.10	Mo		0.10
Ni		0.10	Ni		0.10	Ni		0.10
Cr	0.30	0.50	Cr		0.03	Cr	0.30	0.50
B	0.0012	0.035	B	0.001	0.003	B	0.001	0.004
Ti		0.05	Ti		0.03	Ti		0.05
						per spessore > 30 mm for thickness > 30 mm		
						Elements	Min	Max
						C	0.25	0.35
						Mn	0.6	1.40
						S		0.03
						P		0.03
						Si	0.15	0.50
						Sn		0.04
						Cu		0.05
						Al		0.05
						Mo	0.10	0.20
						Ni		0.30
						Cr	0.6	1.50
						B	0.0015	0.003
						Ti		0.05

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Dopo trattamento termico effettuato sull'intero spessore della lama – fino al cuore/ After heat treatment carried out through the entire thickness of the blade – at core

Durezza Hardness	HB 190-250 HRC 13-25	Durezza Hardness	HB 370-440 HRC 40-47	Durezza Hardness	HB 465-540 HRC 49-54
Snervamento Yeld	(Re) 560 N/mm ²	Snervamento Yeld	(Re) 1100 N/mm ²	Snervamento Yeld	(Re) 1380 N/mm ²
Resistenza di trazione Tensile strength	≥ 560 Mpa	Resistenza di trazione Tensile strength	≥ 1000 Mpa	Resistenza di trazione Tensile strength	≥ 1600 Mpa
Tensione di rottura Breaking	(Rm) 740 N/mm ²	Tensione di rottura Breaking	(Rm) 1490 N/mm ²	Tensione di rottura Breaking	(Rm) 1690 N/mm ²
Allungamento (A5) Elongation (A5)	≥ 20%	Allungamento (A5) Elongation (A5)	≥ 13%	Allungamento (A5) Elongation (A5)	≥ 10%
Resilienza (Charpy V-notch test) -20° Impact strength (Charpy V-notch test)	≥ 10 J	Resilienza (Charpy V-notch test) -40° Impact strength (Charpy V-notch test)	≥ 30 J	Resilienza (Charpy V-notch test) -40° Impact strength (Charpy V-notch test)	≥ 26 J

SPECIFICHE TECNICHE LAME GRADER

GRADER BLADES TECHNICAL SPECIFICATIONS

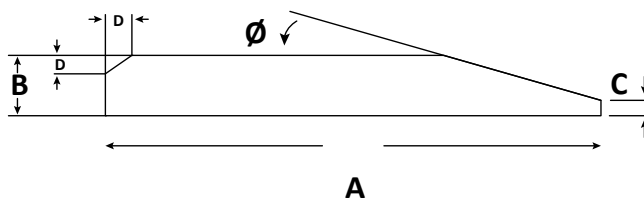
MVunix 250 CHROME Carbon			MVunix 500 AURA		
GRADER HB 250 Carbon			GRADER HB 500 Boron		
ANALISI CHIMICHE CHEMICAL ANALYSIS			per spessore ≤ 25 mm / MTW 500 for thickness ≤ 25 mm / MTW 500		
Elements	Min	Max	Elements	Min	Max
C	0.75	0.85	C	0.27	0.34
Mn	0.60	0.80	Mn	1.10	1.40
S		0.03	S		0.03
P		0.03	P		0.03
Si	0.15	0.35	Si	0.30	0.30
Sn		0.04	Cu		0.03
Cu		0.40	Al	0.015	0.04
Mo		0.08	Mo		0.07
Ni		0.30	Ni		0.31
Cr		0.30	Cr	0.30	0.50
			B	0.001	0.004
			Ti		0.25

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Dopo trattamento termico effettuato sull'intero spessore della lama – fino al cuore/ After heat treatment carried out through the entire thickness of the blade – at core

Durezza Hardness	HB 250-290 HRC 25-31	Durezza Hardness	HB 450-540 HRC 47-54
Snervamento Yeld	(Re) 500 N/mm ²	Snervamento Yeld	≥ 1380 Mpa
Tensione di rottura Breaking	(Rm) 900 N/mm ²	Resistenza di trazione Tensile strength	(Re) 1600 N/mm ²
Allungamento (A5) Elongation (A5)	12%	Tensione di rottura Breaking	(Rm) 1690 N/mm ²
Resilienza a -20° KV at -20°C	9 J	Allungamento (A5) Elongation (A5)	≥ 10%
		Resilienza (Charpy V-notch test) -40° Impact strength (Charpy V-notch test)	≥ 26 J

PROFILI LAME 1 SMUSSO LOADER



Profili disponibili su richiesta da spessore 8mm a 80mm senza quantità minima / Profiles available on request from thicknesses 8mm to 80mm with no minimum order quantity

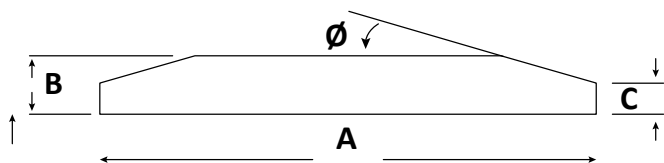
A	B	C	D	L	Weight Kg/m	°	Tolerance mm/mt	
							Flatness	Curving
80±2	12±0,6	5±1,6	0	6000 +0-150	7,1	20°	3/1000	3/1000
110±2	12±0,6	3±1	3	6000 +0-150	9,7	24°	3/1000	3/1000
110±2	16±0,6	7±1,6	3	6000 +0-150	13,1	24°	3/1000	3/1000
150±2	16±0,6	7±1,6	5	6000 +0-150	18,1	24°	3/1000	3/1000
150±2	20/B±0,6	5±1,6	5	6000 +0-150	21,3	22,6°	3/1000	3/1000
150±2	20/±0,6	5±1,6	5	6000 +0-150	21,7	26,5°	3/1000	3/1000
200±2	20±0,6	6±1,6	8	6000 +0-150	29,6	23°	3/1000	3/1000
200±2	25±0,6	11±1,6	8	6000 +0-150	37,3	23°	3/1000	3/1000
245±2	25±0,6	8±1,6	10	6000 +0-150	45,0	226	3/1000	3/1000
250±2	25±0,6	6±1,6	10	6000 +0-150	45,3	22,6°	3/1000	3/1000
250±2	30±0,6	11±1,6	10	6000 +0-150	55,2	22,6°	3/1000	3/1000
270+1,5-3	32±0,6	10±1,6	10	6000 +0-150	63,1	23°	3/1000	3/1000
270+1,5-3	35±0,6	13±1,6	10	6000 +0-150	69,34	23°	3/1000	3/1000
300+1,5-3	30±0,6	8±1,6	10	6000 +0-150	66,2	23°	3/1000	3/1000
300+1,5-3	35±0,6	13±1,6	10	6000 +0-150	77,8	23°	3/1000	3/1000
300+1,5-3	40±0,6	18±1,6	10	6000 +0-150	89,6	23°	3/1000	3/1000
300+1,5-3	50±0,6	28±1,6	10	6000 +0-150	112,9	23°	3/1000	3/1000
400+2-3	40±0,6	15±1,6	12	6000 +0-150	119,6	24°	3/1000	3/1000
400+2-3	45±0,6	20±1,6	12	6000 +0-150	132,8	24°	3/1000	3/1000
400+2-3	50±0,6	25±1,6	12	6000 +0-150	148,5	24°	3/1000	3/1000
400+2-3	60±0,6	35±1,6	12	6000 +0-150	185,0	24°	3/1000	3/1000

DISPONIBILITÀ NELLE SEGUENTI DUREZZE / AVAILABILITY IN THE FOLLOWING HARDNESSES

MVunix 250 CHROME	MVunix 400 RUBRA	MVunix 500 AURA
------------------------------	-----------------------------	----------------------------

PROFILI LAME 2 SMUSSI

DOZER



Profili disponibili su richiesta da spessore 8mm a 80mm senza quantità minima / Profiles available on request from thicknesses 8mm to 80mm with no minimum order quantity

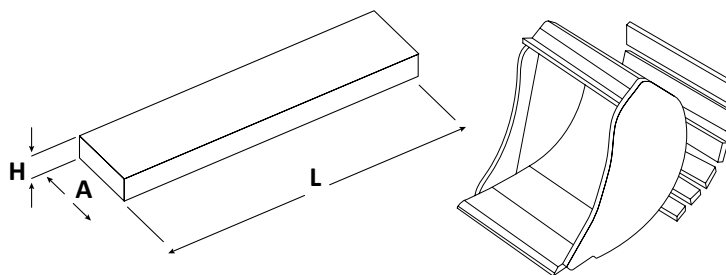
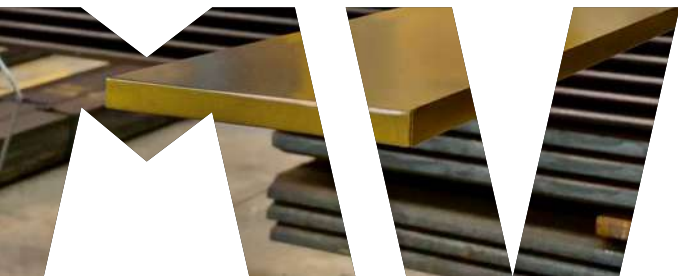
A	B	C	L	Weight Kg/m	°	Tolerance mm/mt	
						Flatness	Curving
152,4+1,5-3	15,9±0,6	5±1,6	6000 +0-150	17,0	25°	3/1000	3/1000
152,4+1,5-3	19,1± 0,6	8,1±1,6	6000 +0-150	21,5	25°	3/1000	3/1000
203,2+1,5-3	15,9±0,6	5±1,6	6000 +0-150	23,7	25°	3/1000	3/1000
203,2+1,5-3	19,1± 0,6	8±1,6	6000 +0-150	28,3	25°	3/1000	3/1000
203,2+1,5-3	25±0,6	14,4±1,6	6000 +0-150	37,8	25°	3/1000	3/1000
254+1,5-3	19,1±0,6	7,1±1,6	6000 +0-150	36,8	25°	3/1000	3/1000
254+1,5-3	25,4±0,6	13±1,6	6000 +0-150	46,8	25°	3/1000	3/1000
254 +1,5-3	30±0,6	18±1,6	6000 +0-150	57,7	25°	3/1000	3/1000
254+1,5-3	32±0,6	20±1,6	6000 +0-150	61,4	25°	3/1000	3/1000
254+1,5-3	35±0,6	23±1,6	6000 +0-150	67,4	25°	3/1000	3/1000
254 +1,5-3	40±0,6	29±1,6	6000 +0-150	79,3	25°	3/1000	3/1000
280+1,5-3	25±0,6	7±1,6	6000 +0-150	48,8	22,5°	3/1000	3/1000
305+1,5-4	25±0,6	9±1,5-1	6000 +0-150	55,0	22,5°	3/1000	3/1000
305+1,5-4	29+1,5-0,5	12,5±1,6	6000 +0-150	67,1	22,5°	3/1000	3/1000
305+1,5-4	32±0,6	16±1,6	6000 +0-150	71,9	22,5°	3/1000	3/1000
330+1,5-4	25±0,6	11±1,6	6000 +0-150	61,0	22,5°	3/1000	3/1000
330+1,5-4	29±0,6	14,5±1,6	6000 +0-150	74,0	22,5°	3/1000	3/1000
330+1,5-4	32±0,6	18±1,6	6000 +0-150	79,2	22,5°	3/1000	3/1000
330+1,5-4	35±0,6	21±1,6	6000 +0-150	87,0	225	3/1000	3/1000
330+1,5-4	38±0,6	24±1,6	6000 +0-150	94,7	225	3/1000	3/1000
330+1,5-4	41±0,6	27±1,6	6000 +0-150	100,0	22,5°	3/1000	3/1000
330+1,5-4	50±0,6	36±1,6	6000 +0-150	126,1	22,5°	3/1000	3/1000
360+1,5-4	30±0,6	8±1,6	6000 +0-150	75,7	22,5°	3/1000	3/1000
360+1,5-4	35±0,6	13±1,6	6000 +0-150	89,7	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	29+1,5-0	12,5±1,6	6000 +0-150	90,8	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	32±0,6	16±1,6	6000 +0-150	97,1	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	35±0,6	19±1,6	6000 +0-150	106,8	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	38±0,6	22±1,6	6000 +0-150	116,0	225	3/1000	3/1000
406+1,5-4	41+1,5-0	25±1,6	6000 +0-150	122,7	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	45±1	29±1,6	6000 +0-150	138,6	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	50±1	34±1,6	6000 +0-150	154,5	22,5°	3/1000	3/1000
406+1,5-4	60±1	44±1,6	6000 +0-150	186,5	22,5°	3/1000	3/1000

DISPONIBILITÀ NELLE SEGUENTI DUREZZE / AVAILABILITY IN THE FOLLOWING HARDNESSES

MVunix 250 CHROME	MVunix 400 RUBRA	MVunix 500 AURA
------------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------

PIATTI RINFORZO BENNE /PIATTI LAME SPAZZANEVE

WEAR STRIP BARS



Profili disponibili su richiesta da spessore 8mm a 80mm senza quantità minima / Profiles available on request from thicknesses 8mm to 80mm with no minimum order quantity

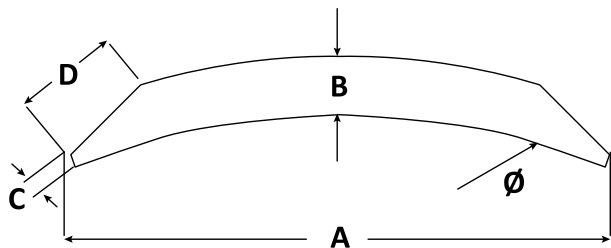
A	H	L	Kg/m	Tolerance mm/mt	
				Flatness	Curving
60±1	8±0,6	6000 +0-150	3,8	3/1000	3/1000
60±1	10±0,6	6000 +0-150	4,7	3/1000	3/1000
80±1	10±0,6	6000 +0-150	6,3	3/1000	3/1000
80±1	12±0,6	6000 +0-150	7,5	3/1000	3/1000
80±1	15±0,6	6000 +0-150	10,1	3/1000	3/1000
80±1	20±0,6	6000 +0-150	12,6	3/1000	3/1000
100±1	10±0,6	6000 +0-150	7,9	3/1000	3/1000
100±1	12±0,6	6000 +0-150	9,3	3/1000	3/1000
100±1	15±0,6	6000 +0-150	12,6	3/1000	3/1000
100±1	20±0,6	6000 +0-150	15,7	3/1000	3/1000
100±1	25±0,6	6000 +0-150	19,6	3/1000	3/1000
120±1	12±0,6	6000 +0-150	11,2	3/1000	3/1000
120±1	15±0,6	6000 +0-150	14,1	3/1000	3/1000
120±1	20±0,6	6000 +0-150	18,7	3/1000	3/1000
130±1	15±0,6	6000 +0-150	15,2	3/1000	3/1000
150±1	15±0,6	6000 +0-150	17,6	3/1000	3/1000
150±1	20±0,6	6000 +0-150	23,4	3/1000	3/1000
160±1,5	15±0,6	6000 +0-150	18,7	3/1000	3/1000
180±1,5	20±0,6	6000 +0-150	28,1	3/1000	3/1000
200±1,5	10±0,6	6000 +0-150	15,7	3/1000	3/1000
200±1,5	15±0,6	6000 +0-150	23,4	3/1000	3/1000
200±1,5	20±0,6	6000 +0-150	31,2	3/1000	3/1000

DISPONIBILITÀ NELLE SEGUENTI DUREZZE / AVAILABILITY IN THE FOLLOWING HARDNESSES

MVunix 250 CHROME	MVunix 400 RUBRA	MVunix 500 AURA
------------------------------	-----------------------------	----------------------------

PROFILI GRADER (CURVED)

GRADER (CURVED)



A	B	C	D	Weight Kg/m	°	Tolerance mm/mt	
						Flatness	Curving
152,4±3	15,9±0,8	5,5±2,5/-1	33,3±1,5/-3	17,2	273±6	3,5/1000	3,5/1000
152,4±3	19,1± 0,8	8,6±2,5/-1	33,3±1,5/-3	20,4	273±6	3,5/1000	3,5/1000
203,2±3	15,9±0,8	5,5±2,5/-1	33,3±1,5/-3	23,3	273±6	3,5/1000	3,5/1000
203,2±3	19,1± 0,8	8,6±2,5/-1	33,3±1,5/-3	28,3	273±6	3,5/1000	3,5/1000
203,2±3	25,4±0,8	14,7±2,5/-1	33,3±1,5/-3	38,7	273±6	3,5/1000	3,5/1000

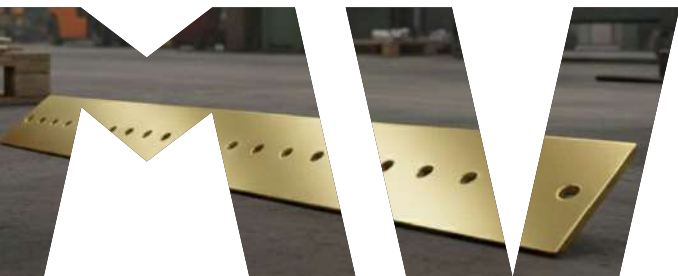
DISPONIBILITÀ NELLE SEGUENTI DUREZZE / AVAILABILITY IN THE FOLLOWING HARDNESSES

MVunix
250 CHROME Carbon

MVunix
500 AURA

LAME LUNGHE FORATE

LONG DRILLED BLADES



Profili disponibili su richiesta da spessore 8mm a 80mm senza quantità minima / Profiles available on request from thicknesses 8mm to 80mm with no minimum order quantity

Larghezza Width	Spessore Thickness	Lunghezza Length	Battuta Offset	Diametro foro Hole diameter	Interassi Hole pattern	Nr. fori Number of Holes
152	16	6000 +0/-150	5	5/8"	152,4	37
152	16	6000 +0/-150	5	3/4"	152,4	37
152	19	6000 +0/-150	8	3/4"	152,4	37
152	19	6000 +0/-150	8	5/8"	152,4	37
203	19	6000 +0/-150	8	3/4"	152,4	37
203	19	6000 +0/-150	8	5/8"	152,4	37
203	25	6000 +0/-150	14,4	3/4"	152,4	37
203	25	6000 +0/-150	14,4	1"	152,4	37
254	19	6000 +0/-150	7,1	3/4"	152,4	37
254	25	6000 +0/-150	13	3/4"	152,4	37
254	25	6000 +0/-150	13	5/8"	152,4	37
254	25	6000 +0/-150	13	7/8"	152,4	37
254	25	6000 +0/-150	13	1"	152,4	37
305	32	6000 +0/-150	16	1"	152,4	37
330	25	6000 +0/-150	11	1"	152,4	37
330	29	6000 +0/-150	14,5	1"	152,4	37
330	29	6000 +0/-150	14,5	1"1/4	152,4	37
330	32	6000 +0/-150	18	1"	152,4	37
330	35	6000 +0/-150	21	1"	152,4	37
330	41	6000 +0/-150	27	1"	152,4	37
360	30	6000 +0/-150	8	1"	152,4	37
360	35	6000 +0/-150	13	1"	152,4	37
406	41	6000 +0/-150	25	1"1/4	152,4	37
406	41	6000 +0/-150	25	1"	152,4	37
406	45	6000 +0/-150	29	1"	152,4	37

DISPONIBILITÀ NELLE SEGUENTI DUREZZE / AVAILABILITY IN THE FOLLOWING HARDNESSES

MVunix 250 CHROME	MVunix 400 RUBRA	MVunix 500 AURA
------------------------------	-----------------------------	----------------------------

Processi di Lavorazione garantiti / *Guaranteed Processing Methods*

Taglio / *Cutting*

Tutte le nostre lame possono essere tagliate a fiamma o a nastro (con l'utilizzo di apposite lame bimetalliche).

All our blades can be processed by flame cutting or band sawing (using appropriate bimetal blades).

Foratura / *Drilling*

Le forature possono essere eseguite a fiamma o con macchine utensili, utilizzando punte e inserti di qualità specifica.

Drilling can be performed by flame or on machine tools, using drill bits and inserts of specified grade.

Saldatura / *Welding*

Massima saldabilità seguendo le istruzioni indicate:

Achieve maximum weldability by following the guidelines below:

La zona di saldatura deve essere perfettamente pulita da sporco, olio e vernice per evitare inclusioni e porosità. / *The welding area must be thoroughly clean of dirt, oil, and paint to avoid inclusions and porosity.*

Utilizzare elettrodi o fili adeguati (per 500 Aura e 400 Rubra si raccomandano AWS A5.28: ER100S-G, AWS A5.28: ER110S-G o equivalenti), per mantenere la tenacità e ridurre il rischio di cricche. / *Use the correct electrodes or wires (for 500 Aura and 400 Rubra: AWS A5.28 ER100S-G, AWS A5.28 ER110S-G, or equivalents) to ensure toughness and reduce the risk of cracks.*

In funzione dello spessore della barra, al fine di limitare la velocità di raffreddamento e prevenire la formazione di cricche, valutare il preriscaldamento, soprattutto quando la temperatura ambiente è inferiore a +5 °C o l'umidità relativa dell'aria è elevata:

- Per spessori da 15 a 30 mm, il preriscaldamento è consigliabile.
- Per spessori superiori a 30 mm, il preriscaldamento è fortemente raccomandato, necessario per garantire la corretta esecuzione della saldatura e prevenire difetti. /

Depending on the bar thickness, consider preheating to limit cooling rate and prevent crack formation, particularly when ambient temperature is below +5 °C or relative humidity is high:

- *For thickness from 15 to 30 mm: preheating is advisable*
- *For thickness above 30 mm: preheating is strongly recommended in order to ensure correct welding and prevent defects*

Temperature di preriscaldamento / *Preheating temperatures:*

- 500 Aura: 150–200 °C
- 400 Rubra: 75–100 °C

Dopo la saldatura, evitare un raffreddamento rapido: un raffreddamento lento è fondamentale per preservare la tenacità. / *After welding, avoid rapid cooling; slow cooling is essential to preserve toughness.*

Calandratura / *Roll-Bending*

I nostri piatti 500 AURA (durezza HB 465-540) possono essere **piegati velocemente senza preriscaldamento**, garantendo la **riduzione dei tempi di lavorazione**. / *Our MVunix 500 AURA wear strip bars (HB 465-540) can be **bent quickly without preheating**, ensuring **reduced processing times**.*



Massima Libertà, Massima Efficienza, Massimi Risultati
Maximum Freedom, Maximum Efficiency, Maximum Results





Metallurgica Valchiese S.r.l.

Via del Bosco, 10 - 25076 Odolo - BS - Italy

tel. +39 0365.826521 / mail@metallurgicavalchiese.com